

This Page Is Inserted by IFW Operations
and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

**As rescanning documents *will not* correct images,
please do not report the images to the
Image Problem Mailbox.**



Союз Советских
Социалистических
Республик



Комитет по делам
изобретений и открытий
при Совете Министров
СССР

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

303125

INVESTOR IN PEOPLE

Зависимое от авт. свидетельства № —

Заявлено 08.IX.1969 (№ 1371033/25-27)

с присоединением заявки № —

Приоритет —

Опубликовано 13.V.1971. Бюллетень № 16

Дата опубликования описания 25.VI.1971

МПК В 21d 3/10
В 30b 15/28

УДК 621.982.06(088.8)

Авторы
изобретения

В. Т. Гох и С. Ч. Белинский

Заявитель

ПРЕСС ДЛЯ ПРАВКИ ЛОПАСТЕЙ ГРЕБНЫХ ВИНТОВ

Изобретение относится к устройствам для правки

Известен пресс для правки лопастей гребных винтов, содержащий раму с расположенным на ней рабочим органом, выполненным в виде двух гибочных ползунов, каждый из которых одним концом шарнирно соединен с соответствующими цилиндрами, подвижно закрепленными на раме, а другим контактирует с цилиндрами, неподвижно смонтированными на раме.

Основной недостаток прессы заключается в том, что он не обеспечивает требуемого усилия правки.

Предложенный пресс отличается от известного тем, что, с целью увеличения усилия правки и улучшения его эксплуатационной характеристики, он снабжен ползушками, установленными в выполненных на раме направляющих и соединенными с концами гибочных ползунов, шарнирно связанных с рабочими цилиндрами, а также сменными гибочными вставками, установленными на гибочных ползунах с возможностью установочного перемещения; при этом установочные цилиндры шарнирно закреплены на раме, а их штоки шарнирно связаны с другими концами гибочных ползунов.

На фиг. 1 представлена кинематическая схема описываемого прессы; на фиг. 2—6 — крепление вставок.

Пресс представляет собой раму, внутри которой установлены подвижные гибочные ползуны 1, осуществляющие правку лопасти. Каждый из гибочных ползунов сферическими шарнирами 2 соединен со штоками установочных 3 и рабочих 4 цилиндров, шарнирно подвешенных в станине.

Цилиндры 4 создают рабочие усилия при правке. Цилиндры 3 обеспечивают перемещение гибочных ползунов при установочных движениях.

Наряду с соединением гибочных ползунов с цилиндрами имеет место подвижная связь гибочных ползунов с рамой прессы. Это осуществлено с помощью установки на полусах гибочных ползунов разгружающих ползушек 5, перемещающихся в направляющих рамы 6.

Винт закрепляется на суппорте 7, перемещающемся по направляющим и осуществляющим необходимые технологические перемещения — вращение винта и подача его под гибочные ползуны.

Пресс комплектуется сменными гибочными вставками 8.

Предмет изобретения

Пресс для правки лопастей гребных винтов, содержащий расположенные на раме два гибочных ползуна, каждый из которых одним своим концом шарнирно соединен с соответствующим рабочим цилиндром, подвижно за-



3

4

установленным на раме, а также установочные цилиндры, отличающийся тем, что, с целью увеличения усилия правки и улучшения эксплуатационной характеристики пресса, он снабжен ползушками, установленными в вы-

полненных на раме направляющих и соединенными с концами гибочных ползунов, шарнирно связанных с рабочими ползунами, а также сменными гибочными вставками, установленными на гибочных ползунах с возможностью установочного перемещения, при этом установочные цилиндры шарнирно закреплены на раме, а их штоки шарнирно связаны с другими концами гибочных ползунов.

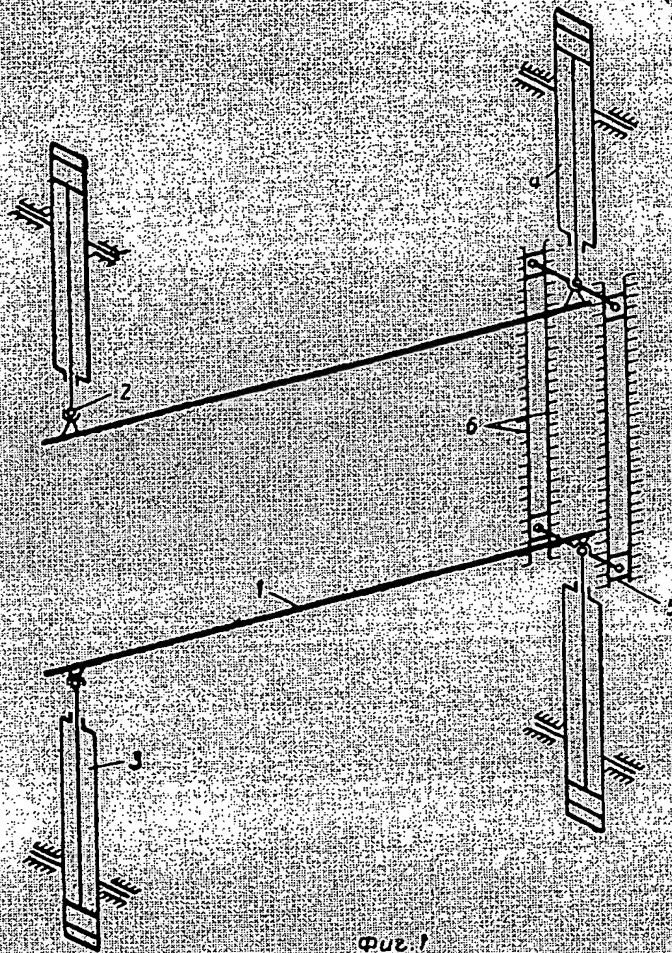


Fig. 1



INVESTOR IN PEOPLE

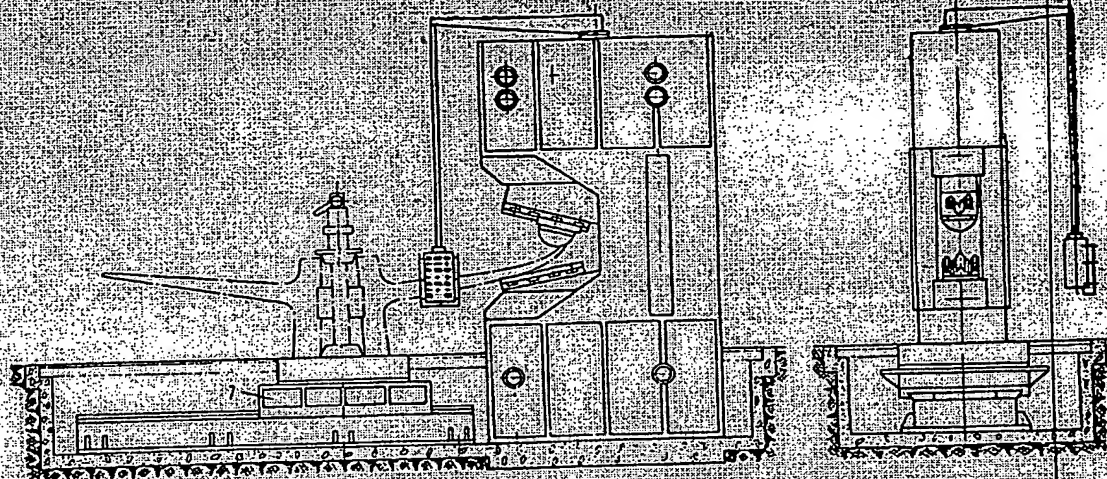


Fig. 2

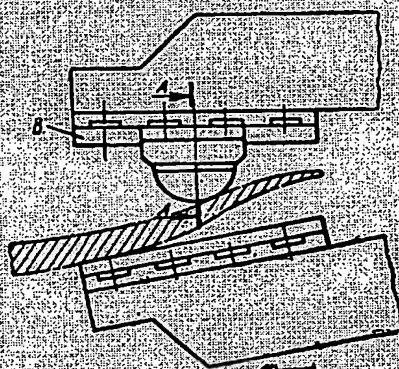


Fig. 3

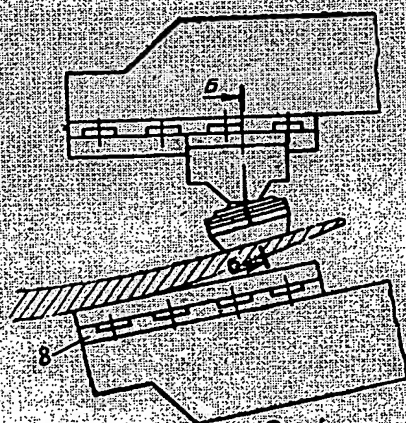


Fig. 5

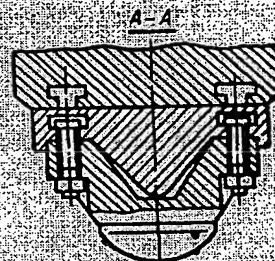


Fig. 4

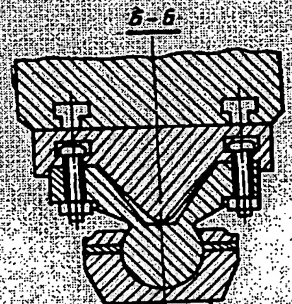


Fig. 6

Составитель Л. Алехина

Редактор Г. К. Гончарова Техред Т. П. Курилко Корректор Н. Рождественская

Заказ 1742/5 Изд. № 710 Тираж 473 Подписное
ЦНИИПИ Комитета по делам изобретений и открытий при Совете Министров СССР
Москва, Ж-35 Раушская наб. д. 4/5

Типография, пр. Сапунова, 2